

Принципиально новая продукция...

... для реконструкции, восстановления покрытия и защиты всех видов гидравлических машин, оборудования и конструкций.

ЭНЕКЛАД СуперБонд

ЭНЕКЛАД СуперБонд

Соединяет проблемные материалы так хорошо, как ни что другое...

Оцинкованные поверхности

Глянцевая керамическая плитка

Стекло

Нержавеющая сталь и алюминий...

А также многие другие материалы

Сверхэффективный монтажный клей. Подходит для практически любых поверхностей и материалов.

Энеклад СуперБонд – это принципиально новый монтажный клей, обеспечивающий непревзойденную эффективность при соединении нового бетонного покрытия с существующей отвержденной бетонной поверхностью или при соединении синтетических/пластичных строительных растворов практически с любыми жесткими поверхностями. При использовании состава для соединения нового бетона со старым прочность образовавшейся связи во много раз превышает когезионную прочность монолитного бетона!

Энеклад СуперБонд – это двухкомпонентный высокоэффективный полимерный композит со 100% содержанием твердых веществ, демонстрирующий исключительное сцепление с гладким бетоном, плиткой, камнем, кирпичом, блоками, террасцо, мрамором, металлом, древесиной и даже со стеклом!

Энеклад СуперБонд – это отличное решение для улучшения сцепления традиционных материалов для заделки, используемых в компенсационных и деформационных швах.

Являясь универсальным клеящим веществом, **Энеклад СуперБонд** идеально подходит в качестве связующего слоя для многих видов традиционных окрасочных систем и для поверхностей, на которые обычно трудно наносить покрытие – оцинковка, глянцевая керамическая плитка, стекло, нержавеющая сталь, алюминий и т. д.

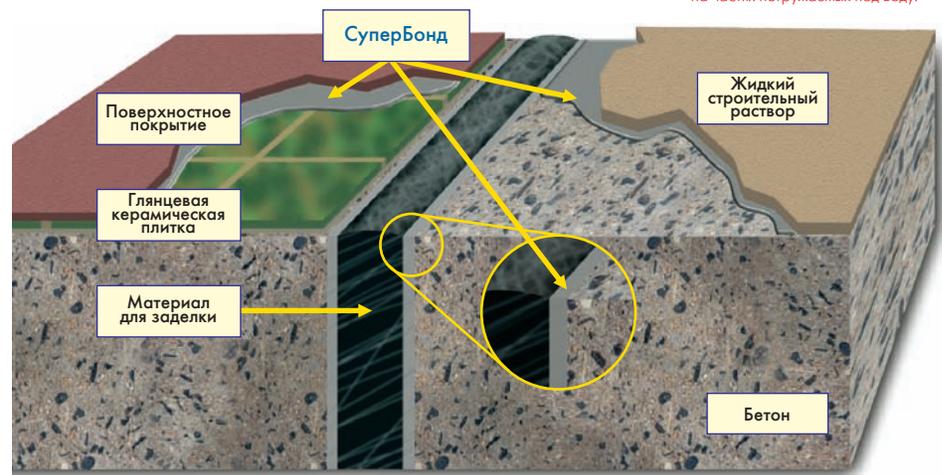
Энеклад СуперБонд может использоваться в качестве клеящего вещества даже для поверхностей, постоянно находящихся под водой, например, бассейнов или корпусов судов. Состав отверждается химически, преобразуя поверхность склеивания в высокопрочную водостойкую пленку.



СуперБонд – это отличное клеящее вещество, подходящее практически для любых настильных материалов.



СуперБонд идеально подходит для применения на частях погружаемых под воду.



www.enekon.ru

ЭНЕКОН Специалисты в области гидравлических систем

Официальный эксклюзивный дистрибутор ENEKON® Corporation на Российском рынке компания «Энекон»

127254, г. Москва, ул. Добролюбова, д. 3, стр. 1

Телефон: +7 (495) 604-4839. Факс: +7 (495) 604-4839

E-mail: info@enekon.ru

Технические характеристики

Расход кг/м ² при толщине слоя 0,13 мм	4 м ²	
Соотношение компонентов	Основа	Активатор
По объему	5	1
По весу	10	1

Время отверждения

Температура окружающего воздуха		Срок годности	Повторное покрытие в течение	Полное отверждение
50°F	10°C	4 часа	24 часа	10 дней
59°F	15°C	90 минут	14 часов	7 дней
77°F	25°C	45 минут	8 часов	4 дня
86°F	30°C	25 минут	4 часа	3 дня

Физические свойства (ASTM D- 4541)

Предел сцепления со следующими материалами при растяжении:	Прочность сцепления (кг/см ²)	Характер повреждения
Не прошедшая струйную обработку углеродистая сталь*	105	Адгезионное разрушение штифта и панели
Не прошедшая струйную обработку нержавеющей сталь*	98	Адгезионное разрушение штифта и панели
Не прошедшая струйную обработку оцинкованная сталь*	56	Адгезионное разрушение панели
Гладкое листовое стекло*	105	Когезионное разрушение стекла
Не прошедший струйную обработку алюминий*	98	Адгезионное разрушение штифта и панели
Отвержденное эпоксидное	70	Адгезионное разрушение штифта, покрытие покрытия и панели*
Глазурованная керамическая плитка*	49	Когезионное разрушение плитки
Сухой бетон	28	Когезионное разрушение бетона
Сырой бетон	28	Когезионное разрушение бетона
Виниловая плитка*	35	Когезионное разрушение виниловой плитки
Дерево*	56	Когезионное разрушение дерева

*Основания были подготовлены только посредством протирания ацетоном.



Текущая бетонная смесь на старом бетоне



Текущая бетонная смесь на старом бетоне

Бетон

Местный специалист по гидравлическим системам ENECON®

Применение ЭНЕКЛАД СуперБонд

Подготовка поверхности – ЭНЕКЛАД СуперБонд наносится только на чистые поверхности.

1. Удалить весь отслоившийся материал, а также загрязнения поверхности.
2. Очистить основание с использованием подходящего растворителя, не оставляющего следов на поверхности после испарения, такого, как метилэтилкетон, ацетон, денатурат или изопропиловый спирт.
3. При необходимости слегка нагреть и/или произвести выщелачивание въевшихся загрязнений перед окончательной очисткой с помощью растворителя.

Просим обратить внимание: Хотя придание шероховатости поверхности при нормальном употреблении не требуется, эта процедура позволяет усилить сцепление ЭНЕКЛАД СуперБонд, что желательно для некоторых способов нанесения.

Смешение – отдельные компоненты продукта должны тщательно перемешиваться перед смешением друг с другом. Вылить содержимое емкости с Активатором в емкость с Основой. Смешать два компонента вместе вручную или с помощью механических устройств. Смешивать материал в течение 1-2 минут. Прервать смешение и поскоблить стенки и дно емкости, чтобы ввести в состав всю осевшую на них Основу или Активатор. Продолжать смешение еще в течение 2-3 минут.

Нанесение наносит с помощью жесткой кисти или валика с коротким ворсом. Энеклад СуперБонд наносится с минимальной толщиной слоя 0,13 мм, при этом более шероховатые основания требуют нанесения более толстого слоя. При необходимости точечным методом заполнить составом Энеклад СуперБонд ямки и полости.

Весь объем перемешанного состава Энеклад СуперБонд должен быть нанесен в течение его срока годности. Когда покрытие станет липким, можно повторно нанести Энеклад СуперБонд; при этом обязательно, чтобы нанесение повторного покрытия было завершено в пределах указанного максимального времени нанесения повторного покрытия.

Здоровье и безопасность – было сделано все для того, чтобы в максимальной степени обеспечить простоту и безопасность применения продукции ENECON®. Необходимо соблюдать типовые промышленные стандарты и правила ведения домашнего хозяйства, поддерживать чистоту и применять средства индивидуальной защиты. Для получения дополнительной информации и инструкций следует обращаться к подробным ПАСПОРТАМ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА (ПБМ), поставляемым вместе с материалом, а также по запросу).

Очистка оборудования – следует немедленно протирать инструмент для удаления избыточного материала. При необходимости можно использовать ацетон, метилэтилкетон, изопропиловый спирт и аналогичные растворители.

Техническая поддержка – проектная группа ENECON® всегда готова оказать техническую поддержку и содействие. Для получения инструкций по сложным процедурам нанесения и для получения ответов на простые вопросы обращаться к местному специалисту по гидравлическим системам ENECON® или в Технический центр ENECON®.

Вся содержащаяся здесь информация основана на длительных испытаниях в наших лабораториях и на практическом производственном опыте, и считается надежной и точной. Мы не ставим каких-либо условий и не даем гарантий относительно результатов применения нашей продукции в каждом частном случае.

ЭНЕКОН® Специалисты в области гидравлических систем

Официальный эксклюзивный дистрибутор ENECON® Corporation на Российском рынке компания «Энекон»

127254, г. Москва, ул. Добролюбова, д. 3, стр. 1

Телефон: +7 (495) 604-4839. Факс: +7 (495) 604-4839

E-mail: info@enekon.ru

www.enekon.ru